

# Inspection et remise à neuf des flèche de grue MLT 350SS

LOCALISATION Royaume-Uni

La remise à neuf non OEM permet d'économiser du temps et de l'argent, mais garantit toujours une qualité avec conformité aux normes reconnue

## AVANTAGES

Un processus de remise à neuf non oem (Original Equipment Manufacturer) qui répond aux critères spécifiés par DNV

Soudeurs / plaqueurs qualifiés pour la fabrication d'acier à haute résistance

Main-d'œuvre réactive pour s'assurer que la date de livraison soit respectée

Gamme complète réalisée en interne pour assurer la qualité de service



## DÉFIE

Notre client nous a engagés pour effectuer le sablage complet, l'inspection et la remise à neuf d'une flèche de grue MLT 350 SS 125ft, tout en assurant l'examen et l'approbation par DNV de tous les travaux terminés. Nous réalisons un planning de travail sur la base de notre forte expérience de remise à neuf de flèche de grue et de notre capacité à livrer avec dead line courte.

La flèche a été divisée en quatre sections:

- 1 x 40ft section racine
- 1 x 40 pieds de section médian
- 1 x 20 pieds de section médian
- 1 x 25ft section de tête.

## SOLUTION

- Le démontage complet de toutes les parties mécaniques de la structure et le nettoyage de toutes les sections de flèche ont été effectués par nos soins
- Toutes les sections de la flèche ont ensuite été sablées pour permettre l'inspection
- Des essais non destructifs (CND) complets ont été effectués, suivis d'une inspection par particules magnétiques (MPI) de toutes les soudures ainsi qu'un contrôle d'épaisseur (UT) sur la structure de la flèche, les poulies, les arbres et autres accessoires, ainsi qu'un contrôle de force sur toutes les câbles
- Des réparations complètes et des re-alésages de sur les sections de flèche ont été effectués conformément aux anomalies identifiées à partir de l'inspection CND
- Une inspection complète par CND a par la suite été effectuée sur les zones réparées
- Toutes les sections de flèche ont été sablées et peintes suivant les normes de Sparrows SOS 401 à 350 µm
- Tous les éléments mécaniques de la flèche ont ensuite été entièrement assemblés avec des poulies, des attaches, des roulements et Joints neufs
- Enfin, la flèche complète a été assemblée en vue de l'inspection finale avant l'installation en mer et les essais de charge
- DNV a examiné, approuvé et assisté à l'exécution complète du planning des travaux et a publié la documentation finale.

## RÉSUMÉ

- Inspection complète par CND
- Réparations complètes avec fabrication par des soudeurs qualifiés
- Fourniture de roulements et de joints d'étanchéité pour poulies de câbles métalliques
- Revêtement complet des sections de flèche
- Ingénierie de projet.

1.



2.



3.



1. Pièce sablée et inspectée.
2. Section tubulaire en cours d'inspection.
3. flèche rénoverée et réassemblés.

Merci de visiter [www.sparrowsgroup.com/contact](http://www.sparrowsgroup.com/contact) pour trouver nos plus proches implantations

